



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =

THREE STATIONS ELECTRIC INJECTION BLOW MOULDING MACHINE



MACCHINA ELETTRICA PER INIEZIONE-SOFFIAGGIO A TRE STAZIONI
MACHINE ELECTRIQUE POUR INJECTION SOUFFLAGE À TROIS STATIONS
MÁQUINAS DE TRES ESTACIONES INYECCIÓN SOPLADO COMPLETAMENTE ELÉCTRICA



TECHNICAL FEATURES | CARATTERISTICHE TECNICHE | CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|---|--------------------|------|
| Injection mould clamping force Forza di chiusura stampo iniezione Force de fermeture moule injection Potencia cierre molde inyección | kN | 750 |
| Blowing mould clamping force Forza di chiusura stampo soffiaggio Force de fermeture moule de soufflage Potencia cierre molde soplado | kN | 100 |
| Screw diameter Diametro della vite Diametre vis Diámetro del husillo | mm | 60 |
| Screw lenght-to-diam-ratio Rapporto lunghezza/diametro Rapport longueur/diamètre vis Relación longitud/diámetro | L/D | 24 |
| Calculated injection volume Volume di iniezione calcolato Volume d'injection calculé Volumen inyección calculado | cm ³ | 550 |
| Screw compression ratio Rapporto di compressione Rapport de compression Compresión husillo | - | 2,1 |
| Injection stroke Corsa iniezione Course injection Carrera inyección | mm | 200 |
| Real injection capacity Capacità effettiva di iniezione Capacité réelle d'injection Capacidad inyección real | g | 517 |
| Injection speed Velocità di iniezione Vitesse d'injection Velocidad de inyección | mm/s | 65 |
| Injection rate (at max speed) Portata di iniezione (max velocità) Débit d'injection (vitesse maxi) Coef. Inyección (max. velocidad) | cm ³ /s | 184 |
| Max. pressure on material Pressione massima sul materiale Pression maxi sur la matière Max. Presión material | bar | 1171 |
| Recovery rate (PS) at 300 rpm Capacità di plastificazione (PS) a 300 rpm Capacité de plastification (PS) à 300 rpm Capacidad de plastificación (PS) a 300 rpm | g/s | 60 |
| Screw torque Coppia disponibile alla vite Couple disponible à la vis Par del husillo | Nm | 1470 |
| Screw rotating speed Velocità rotazione vite Vitesse de rotation de la vis Velocidad rotación husillo | rpm | 200 |
| Installed heating power Potenza di riscaldamento installata Puissance de chauffage installée Potencia calefacción | KW | 13,9 |
| Barrel heating zones Zone di riscaldamento plastificatore Zones de chauffage du plastificateur Zonas calefacción | n° | 3+1 |

MOULD FEATURES | CARATTERISTICHE STAMPO | CHARACTERISTIQUES MOULE | CARACTERÍSTICAS MOLDE

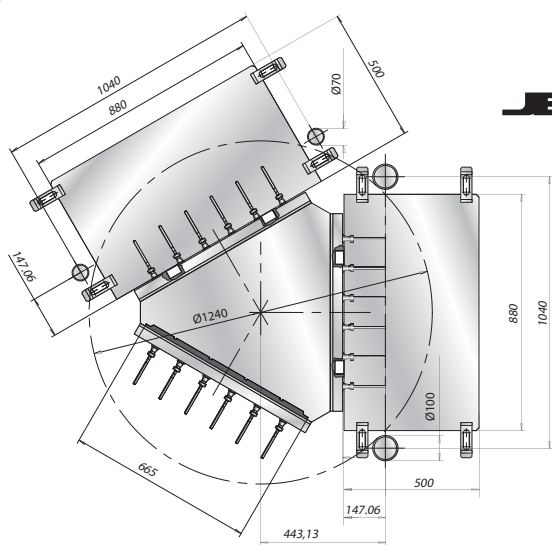
| | | |
|---|----|--------|
| Daylight opening Apertura stampi Ouverture moule Carrera apertura molde | mm | 145 |
| Mould thickness Altezza stampo Hauteur moules Espesor molde | mm | 2x127 |
| Mould width Larghezza stampi Largeur moules Anchura molde | mm | 880 |
| Mould length Lunghezza stampi Longeur moules Longitud molde | mm | 500 |
| Swing radius Raggio di rotazione Rayon de rotation Radio de giro | mm | 620 |
| Trigger bar length Lunghezza trigger bar Longuer trigger bar Longitud barra apertura machos | mm | 665 |
| Center of pressure Centro di pressione Centre de pression Centro de presión | mm | 443,13 |

POWER CONSUMPTION | CONSUMO ENERGIA | CONSOMMATION ENERGIE | CONSUMO ELÉCTRICO

| | | |
|--|-----|----|
| Dry cycles per minute Cicli a secco per minuto Cycles à sec par minute Ciclos en vacío por minuto | n° | 20 |
| Installed total power Potenza totale installata Puissance totale installée Potencia total instalada | kW | 78 |
| Average power consumption Consumo medio Consomation moyen Consumo eléctrico medio | kW | 12 |
| Pneumatic working pressure Pressione pneumatica di esercizio max Pression pneumatique de fonctionnement Presion neumatica de trabajo | bar | 15 |

DIMENSIONS | DIMENSIONI | DIMENSIONS | DIMENSIONES MÁQUINA

| | | |
|---|----|--------|
| Max. width Larghezza macchina Largeur machine Ancho | mm | 2.220 |
| Total lenght Lunghezza macchina Longuer machine Largo | mm | 5.990 |
| Max height Altezza macchina Hauteur machine Alto | mm | 2.823 |
| Net weight Peso Poids Peso | Kg | 12.500 |



| | | | | | | |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | |
| | JET85 | JET85 | JET85 | JET85 | JET85 | JET85 |
| x n° | x 8 | x 10 | x 8 | x 12 | x 14 | x 20 |
| L mm | 63 | 111 | 130 | 120 | 80 | 52 |
| d mm | 65 | 32 | 21 | 32 | 24 | 10 |
| D mm | 76 | 67 | 66 | 44 | 38 | 24 |
| ml | 220 | 260 | 230 | 135 | 60 | 10 |
| gr | 22 | 31 | 24 | 27 | 12 | 3 |

MECCANOPLASTICA srl - via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - Italy
Tel. +39 055.898187 - Fax +39 055.8985920 - info@meccanoplastica.com - www.meccanoplastica.com

